

진공 핫 프레스로 기계 가열 진공 프레스

품목 번호: KT-VHP



소개

킨텍 진공 열간 프레스 용광로: 우수한 재료 밀도를 위한 정밀 가열 및 프레스. 최대 2800°C까지 맞춤 설정이 가능하며 금속, 세라믹 및 복합재에 이상적입니다. 지금 고급 기능을 살펴보세요!

자세히 알아보기

전체 사양	퍼니스는 수직형 퍼니스 본체를 사용하여 가열합니다. 가압 방식은 단방향과 양방향으로 나뉘며, 압력 범위는 5 ~ 800T입니다. 공급 및 배출 구성에는 상단 및 측면 옵션이 포함됩니다. 시스템은 퍼니스 본체, 유압 시스템, 진공 시스템, 가열 시스템, 수냉 시스템, 전자 제어 시스템으로 구성됩니다.
퍼니스 셸	이중층 수냉식 구조로 제작되었습니다. 내부 층은 엄격하게 연마된 스테인리스 스틸로, 외부 층은 샌드블라스트 무광 처리된 스테인리스 스틸 또는 녹 방지 코팅이 된 탄소강으로 제작됩니다. 냉각수가 이 두 층 사이를 순환하여 퍼니스 셸 표면 온도가 60°C를 넘지 않도록 합니다. 퍼니스 덮개는 기계식 메커니즘을 사용하여 들어 올리며, 수동으로 뒤로 돌려서 열 수 있고(단방향 압력 모델의 경우), 안전한 잠금 장치가 통합되어 있습니다.
퍼니스 측면 접근 및 모니터링	퍼니스 측면에는 관찰 창, 자동 열전대 입출구 메커니즘, 적외선 온도계, 수냉식 전극(3상 가열용)이 장착되어 있습니다. 열전대의 자동 입구와 출구는 전기식으로 작동하며 고온과 저온으로 자동 전환됩니다. 비정상적인 용광로 온도에 대한 안전성을 강화하기 위해 과열 보호 열전대도 설치되어 있습니다.
발열체	단상 또는 3상 가열용으로 설계된 흑연 튜브(또는 몰리브덴 와이어)로 제작되었습니다. 발열체의 합리적인 설계로 용광로 내 온도 균일성을 크게 향상시킵니다.
단열층	흑연(또는 흑연 종이) 및 카본 펠트와 같은 소재로 제작되어 뛰어난 단열 성능을 제공합니다. 독특한 구조 설계로 진공 청소 시간을 단축하는 데 도움이 됩니다. 몰리브덴 와이어 열간 프레스 용광로의 경우 단열층은 금속 반사 스크린으로 구성됩니다.
진공 시스템	2단계 진공 펌프 설정(일반적으로 오일 확산 펌프와 기계식 펌프)으로 구성되어 고진공 및 저진공 수준을 모두 달성합니다. 이 시스템은 킨텍에서 설계 및 생산한 고진공 배플 밸브를 사용하여 디지털 디스플레이 진공 게이지 및 PLC와 통합된 고진공 및 저진공을 자동으로 전환 및 제어할 수 있습니다.
전기 제어 시스템 메인 회로	메인 회로는 저전압, 고전류 입력으로 작동합니다. 전기 제어 캐비닛은 리탈 표준 캐비닛을 참조하여 제작되어 인간 중심의 설계를 강조합니다. 제어 패널에는 직관적인 조작을 위한 그래픽 시뮬레이션 화면과 버튼이 포함되어 있습니다. 온도 및 압력 제어는 수입 브랜드 프로그램 기기로 관리됩니다. 캐비닛에는 PLC가 장착되어 있어 사전 설정된 프로그램에 따라 소결 공정을 자동으로 완료할 수 있습니다. 제어 시스템은 물 차단, 과온, 과전류, 열전대 자동 전환 실패와 같은 이상 조건에 대한 포괄적인 소리 및 빛 경보 기능을 갖추고 있습니다.

작동 온도	1500°C / 2200°C(최대, 대기에 따라 다름)
발열체	몰리브덴/흑연(텅스텐, 인덕션 등 기타 옵션 사용 가능)
작동 압력	10-400T(최대 800T까지 사용자 지정 가능)
프레스 거리	100-200mm(사용자 지정 가능)
진공 압력	최대 6×10^{-3} Pa(더 높은 진공 옵션 사용 가능)

유효 작업 영역 직경 범위	90-600mm(사용자 지정 가능)
유효 작업 영역 높이 범위	120-600mm(사용자 지정 가능)