

: K T - V M



1 4 0 0 ° C

	K T - V M	
	1 4 0 0	
	1 3 0 0	
	0 - 1 0 / m i n	
	S	
	PLC	P I D
	± 1	
	± 5	
	A C 1 1 0 - 4 4 0 V , 5 0 / 6 0 H Z	

(mm	(L	(mm)	(L)
1 5 0 x 1 5 0 x 4 . 5	4 0 0 x 4 0 0 x 5 0 0		8 0
2 0 0 x 2 0 0 x 1 2	5 0 0 x 5 0 0 x 6 0 0		1 2 5
3 0 0 x 3 0 0 x 3 6	6 0 0 x 6 0 0 x 7 0 0		2 5 3

	<ul style="list-style-type: none"> • • • • •
--	---

•
•
•
•

(0.05Pa) ,

•
•
•
•
•
•
•
•

45

•
•
•
•

•3

(: HFV - 100) .

•

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•

(HFV - 3)

10~35 , 65%

•

•
•
•
•
•

•3~5

(: 20 21) .

21

•
•