

마그네슘 추출 및 정제 응축 튜브로

품목 번호: KT-TF20



소개

고순도 금속 생산을 위한 마그네슘 정제 튜브로, $\leq 10\text{Pa}$ 진공, 이중 구역 가열 달성. 항공 우주, 전자 제품 및 실험실 연구에 이상적입니다.

자세히 알아보기

번호	설명	수량
1	튜브로 본체	1
2	310S 스테인리스 스틸 튜브	1
3	진공 플랜지	2
4	튜브 단열 블록	2
5	단열 블록 홀	1
6	내열 장갑	1
7	작동 설명서	1

특징	사양
로 모델	KT-TF12-80
튜브 재질	310S 스테인리스 스틸
튜브 직경	80mm
가열 구역	2개의 독립 구역 (총 길이: 600mm)
최대 온도	1200°C
가열 요소	Cr2Al2Mo2 저항 와이어 코일
가열 속도	0-15°C/분
열전대	K형
온도 컨트롤러	PID 프로그래밍 가능 터치 스크린 컨트롤러
제어 정확도	$\pm 1^\circ\text{C}$
전압	220V / 50Hz
정격 전력	6 Kw
응축기 재질	SUS310 고온 스테인리스 스틸
응축기 사양	수냉식 순환, 길이: 300mm
칠러 유량	13L/분
진공 밀봉	O-링이 있는 SS 304 플랜지

번호	설명	수량
특징	사양	
진공 펌프 속도	4 L/s	
진공 펌프 전력	0.55 kw	
진공 게이지	피라니 디지털 진공 게이지	
튜브 진공 수준	≤10Pa	
치수 (가로 x 세로 x 높이)	1839 x 814 x 1397 mm	
맞춤화	요청 시 다른 튜브 크기 및 가열 구역 길이 사용 가능	