



KINTEK FURNACE

Vacuum Hot Press Furnace 카탈로그

Contact us for more catalogs of High Temperature Furnaces, 등

KINTEK FURNACE

?? ???

>>> ?? ??

킨텍 퍼니스는 머플 퍼니스, 튜브 퍼니스, 진공 퍼니스, 대기 제어 시스템 및 고급 CVD/PECVD 솔루션을 포함한 정밀 고온 실험실 장비를 전문으로 하는 기술 중심의 혁신 기업입니다. 재료 과학, 화학 연구 및 열처리 응용 분야를 위해 설계된 당사의 견고하고 에너지 효율적인 시스템은 극한의 열 환경에서 정밀성, 안전성 및 반복성을 우선시하여 연구자와 산업 연구소가 획기적인 결과를 달성할 수 있도록 지원합니다.



진공 핫 프레스 용광로 기계 가열 진공 프레스 튜브 용광로

품목 번호: KT-VTP



소개

정밀한 고온 소결, 열간 프레스 및 재료 접합을 위한
킨텍의 첨단 진공 튜브 열간 프레스 용광로에 대해
알아보세요. 실험실을 위한 맞춤형 솔루션.

자세히 알아보기

유압 프레스	작동 압력: 0-30Mpa 이동 거리: 압력 안정성: $\leq 1\text{MPa}/10\text{분}$ 압력 측정기: 디지털 압력 게이지 드라이브 솔루션: 대기 수동 드라이브가 있는 전기 드라이브
수직 분할 용광로	작동 온도: $\leq 1150^{\circ}\text{C}$ 발열체: Mo가 침지된 Ni-Cr-Al 저항 와이어 가열 속도: 핫존 길이: 300mm 항온 영역: 100mm 컨트롤러: PID 열 컨트롤러가있는 터치 스크린 정격 전력: 2200W
진공로 튜브	튜브 재질: 석영 튜브(옵션 알루미늄/니켈 합금) 튜브 직경: 100mm(옵션 120/160mm) 진공 밀봉: 실리콘 O 링이 있는 SS 플랜지 플랜지 냉각 방식: 층간 물 순환 냉각
흑연 프레스 다이	다이 소재: 고순도 흑연 (흑연은 산화를 방지하기 위해 진공 상태에서 작동해야 함) 압력 로드 직경: 87mm 슬라이드 다이 크기: 55mm OD/ 50mm 높이 다이 인서트 OD22.8 x ID20.8 푸시 로드: 12.7mmOD/40mm 높이 다른 크기의 다이도 고객 제작 가능
진공 펌프 설정	로터리 베인 펌프 진공: 최대 10-2 토르 터보 펌프 스테이션 진공은 최대 10-4 토르입니다.
전력 공급	AC110-220V, 50/60HZ

스파크 플라즈마 소결 Sps 용광로

품목 번호: KTSP



소개

신속하고 정밀한 재료 가공을 위한 킨텍의 첨단 스파크 플라즈마 소결(SPS) 용광로에 대해 알아보세요. 연구 및 생산을 위한 맞춤형 솔루션.

자세히 알아보기

구성	• 스테인리스 스틸 챔버 - 제어된 불활성 가스 또는 진공 조건에 적합 • 소결 프레스 유닛 • 소결 DC 펄스 발생기 • 진공 장치 • 소결 제어 장치
온도 컨트롤러	• 정밀 유로칩 온도 컨트롤러 내장 • 가장 빠른 가열 속도에서 오버슈트 온도가 5°C 미만입니다. • 온도 정확도:
유압 프레스	• 수동으로 작동하는 유압 프레스로 압력을 가합니다(자동 옵션 사용 가능). • 최대 압력: 최대 20T의 표준 모델(더 높은 압력으로 사용자 지정 가능). • 과압 알람이 내장된 디지털 압력 게이지.
진공 챔버	• 수직 진공 챔버 디자인. • 열 효율을 위한 내부 이중 레이어 스테인리스 스틸 반사판. • 로터리 펌프 포함(더 높은 진공 레벨을 위한 옵션 사용 가능).
치수(표준 모델에 일반적)	• 전원 공급 장치: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • 용광로: 970 L X 720 W X 1400 H, mm

모델	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
정격 전력	50Kw	60Kw	100Kw	300Kw
출력 전류	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
입력 전압(제어 신호)	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
정격 온도	최대 1600°C 표준(요구 사항에 따라 최대 2300°C 이상까지 사용자 지정 가능)			
정격 압력	100KN(10톤)	200KN(20톤)	200KN(20톤)	500KN(50톤)
샘플 크기(최대 다이 직경)	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm

램 스트로크	100mm	100mm	100mm	200mm
공극의 진공	표준 1Pa(업그레이드된 펌프 시스템으로 더 높은 진공 수준 달성 가능)			

진공 핫 프레스로 기계 가열 진공 프레스

품목 번호: KT-VHP



소개

킨텍 진공 열간 프레스 용광로: 우수한 재료 밀도를 위한 정밀 가열 및 프레스. 최대 2800°C까지 맞춤 설정이 가능하며 금속, 세라믹 및 복합재에 이상적입니다. 지금 고급 기능을 살펴보세요!

자세히 알아보기

전체 사양	퍼니스는 수직형 퍼니스 본체를 사용하여 가열합니다. 가압 방식은 단방향과 양방향으로 나뉘며, 압력 범위는 5 ~ 800T입니다. 공급 및 배출 구성에는 상단 및 측면 옵션이 포함됩니다. 시스템은 퍼니스 본체, 유압 시스템, 진공 시스템, 가열 시스템, 수냉 시스템, 전자 제어 시스템으로 구성됩니다.
퍼니스 셸	이중층 수냉식 구조로 제작되었습니다. 내부 층은 엄격하게 연마된 스테인리스 스틸로, 외부 층은 샌드블라스트 무광 처리된 스테인리스 스틸 또는 녹 방지 코팅이 된 탄소강으로 제작됩니다. 냉각수가 이 두 층 사이를 순환하여 퍼니스 셸 표면 온도가 60°C를 넘지 않도록 합니다. 퍼니스 덮개는 기계식 메커니즘을 사용하여 들어 올리며, 수동으로 뒤로 돌려서 열 수 있고(단방향 압력 모델의 경우), 안전한 잠금 장치가 통합되어 있습니다.
퍼니스 측면 접근 및 모니터링	퍼니스 측면에는 관찰 창, 자동 열전대 입출구 메커니즘, 적외선 온도계, 수냉식 전극(3상 가열용)이 장착되어 있습니다. 열전대의 자동 입구와 출구는 전기식으로 작동하며 고온과 저온으로 자동 전환됩니다. 비정상적인 용광로 온도에 대한 안전성을 강화하기 위해 과열 보호 열전대도 설치되어 있습니다.
발열체	단상 또는 3상 가열용으로 설계된 흑연 튜브(또는 몰리브덴 와이어)로 제작되었습니다. 발열체의 합리적인 설계로 용광로 내 온도 균일성을 크게 향상시킵니다.
단열층	흑연(또는 흑연 종이) 및 카본 펠트와 같은 소재로 제작되어 뛰어난 단열 성능을 제공합니다. 독특한 구조 설계로 진공 청소 시간을 단축하는 데 도움이 됩니다. 몰리브덴 와이어 열간 프레스 용광로의 경우 단열층은 금속 반사 스크린으로 구성됩니다.
진공 시스템	2단계 진공 펌프 설정(일반적으로 오일 확산 펌프와 기계식 펌프)으로 구성되어 고진공 및 저진공 수준을 모두 달성합니다. 이 시스템은 킨텍에서 설계 및 생산한 고진공 배플 밸브를 사용하여 디지털 디스플레이 진공 게이지 및 PLC와 통합된 고진공 및 저진공을 자동으로 전환 및 제어할 수 있습니다.
전기 제어 시스템 메인 회로	메인 회로는 저전압, 고전류 입력으로 작동합니다. 전기 제어 캐비닛은 리탈 표준 캐비닛을 참조하여 제작되어 인간 중심의 설계를 강조합니다. 제어 패널에는 직관적인 조작을 위한 그래픽 시뮬레이션 화면과 버튼이 포함되어 있습니다. 온도 및 압력 제어는 수입 브랜드 프로그램 기기로 관리됩니다. 캐비닛에는 PLC가 장착되어 있어 사전 설정된 프로그램에 따라 소결 공정을 자동으로 완료할 수 있습니다. 제어 시스템은 물 차단, 과온, 과전류, 열전대 자동 전환 실패와 같은 이상 조건에 대한 포괄적인 소리 및 빛 경보 기능을 갖추고 있습니다.

작동 온도	1500°C / 2200°C(최대, 대기에 따라 다름)
발열체	몰리브덴/흑연(텅스텐, 인덕션 등 기타 옵션 사용 가능)
작동 압력	10-400T(최대 800T까지 사용자 지정 가능)
프레스 거리	100-200mm(사용자 지정 가능)
진공 압력	최대 6×10^{-3} Pa(더 높은 진공 옵션 사용 가능)

유효 작업 영역 직경 범위	90-600mm(사용자 지정 가능)
유효 작업 영역 높이 범위	120-600mm(사용자 지정 가능)

라미네이션 및 가열을 위한 진공 핫 프레스 용광로 기계

품목 번호: KT-VLP



소개

킨텍 진공 라미네이션 프레스: 웨이퍼, 박막 및 LCP 애플리케이션을 위한 정밀 본딩. 최대 온도 500°C, 20톤 압력, CE 인증. 맞춤형 솔루션 제공.

자세히 알아보기

치수	전체 크기: 775mm(L) x 550mm(W) x 1325mm(H)
구조	- 최대 작동 온도 500°C의 고온 내성 Cr강으로 제작된 135 x 135mm 평면 가열판 2개 1000W 발열체가 가열판 중앙에 삽입되어 빠른 가열이 가능합니다. - 최대. 135x135mm 가열판의 하중: 500°C에서 10메트릭톤(55kg/cm²), RT에서 20메트릭톤(110kg/cm²) 30개의 프로그래밍 가능한 세그먼트로 2개의 가열판을 개별적으로 제어하는 2개의 정밀 온도 컨트롤러 - 냉각을 돕기 위해 가열판의 상단과 하단에 수냉 재킷이 내장되어 있습니다.
유압 펌프	- 개조된 전기 유압 프레스가 진공 챔버에 연결됩니다. - 두 가열판 사이의 이동 가능 거리: 15mm. - 디지털 압력 게이지를 통해 자동 최대 압력 제어. - 압력 정확도: +/-0.01Mpa(0.1kg/cm²) - 두 개의 평평한 가열판은 수냉식 냉각판과 함께 설치되어 최대. 최대 작동 온도 500°C. - 작동 온도가 200°C 이상일 때는 가열판을 냉각하기 위해 수냉식(>15L/min)이 필요합니다.
온도 제어 및 압력 디스플레이	30개의 프로그래밍 가능한 세그먼트가 있는 두 개의 정밀 온도 컨트롤러가 +/-1°C 정확도로 가열판을 개별적으로 제어합니다. - 온도 컨트롤러에는 PID 자동 조정 기능, 과열 보호 및 열 커플 파손 보호 기능이 있습니다. - 최대. 온도: 500°C(불활성 가스 또는 진공 사용, 정확도 +/-1°C) - 최대. 가열 속도: 2.5°C/min - 컨트롤러에 소프트웨어 및 PC 인터페이스가 내장되어 있으며, RS232 커넥터를 통해 PC에 연결하여 컴퓨터로 제어할 수 있습니다. - 디지털 압력계(컨트롤러)는 진공 챔버 외부에 내장되어 있습니다. - 원하는 값으로 압력을 설정하여 전동 유압 프레스를 자동으로 정지시킬 수 있습니다.
진공 챔버	- 진공 챔버 내부에 전동 유압 프레스와 가열판이 배치되어 있습니다. - 진공 챔버는 525Lx480Wx450H(mm) 크기의 SS304로 제작되었습니다. - 진공 챔버 용량: 약 75리터. - 직경 300mm의 진공 밀폐 원지형 도어와 직경 150mm의 석영 유리창이 설치되어 있어 시료 적재 및 관찰이 용이합니다. - 모든 진공 밀봉에 실리콘 O-링을 사용할 수 있습니다. - 진공 챔버에 정밀 디지털 진공 게이지(10E-4 토르) 1대가 설치되어 있습니다.

모델	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
발열판 크기	100x100mm	300x300mm	400x400mm
플레이트 이동 거리	30mm	40mm	40mm

작동 압력	가열 중 30T/냉각 상태 40T
압력 게이지	디지털 압력 게이지
가열 온도	
온도 제어	PID 열 컨트롤러가 있는 터치 스크린
진공 챔버	304 스테인리스 스틸
진공 펌프	로터리 베인 진공 펌프
진공 압력	-0.1Mpa
전원 공급 장치	AC110-220V, 50/60HZ



Kintek Furnace

Head Quarter: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

WhatsApp