



KINTEK FURNACE

Vacuum Furnace 카탈로그

Contact us for more catalogs of High Temperature Furnaces, 등

KINTEK FURNACE

?? ???

>>> ?? ??

킨텍 퍼니스는 머플 퍼니스, 튜브 퍼니스, 진공 퍼니스, 대기 제어 시스템 및 고급 CVD/PECVD 솔루션을 포함한 정밀 고온 실험실 장비를 전문으로 하는 기술 중심의 혁신 기업입니다. 재료 과학, 화학 연구 및 열처리 응용 분야를 위해 설계된 당사의 견고하고 에너지 효율적인 시스템은 극한의 열 환경에서 정밀성, 안전성 및 반복성을 우선시하여 연구자와 산업 연구소가 획기적인 결과를 달성할 수 있도록 지원합니다.



진공 유도 용해로 및 아크 용해로

품목 번호: KT-VI



소개

최대 2000℃의 고순도 금속 가공을 위한 킨텍의 진공 유도 용해로에 대해 알아보세요. 항공우주, 합금 등을 위한 맞춤형 솔루션. 지금 바로 문의하세요!

자세히 알아보기

도가니 유효 용량	4L
도가니 유효 용량(강철)	20kgs
최대 온도	2000 °C
최대 용융 진공	• 7×10-3Pa • 진공 시간: 예열이 완료되면 확산 펌프를 열고 30분 동안 최대 7×10-3Pa까지 진공을 유지합니다.
정격 전력	60KW
정격 전압	375V
전원 주파수	50HZ
정격 주파수	1500~2500HZ
발열체	유도 구리 코일
진공 시스템	• 70L/s 2단 로터리 베인 기계식 펌프 • Dia.300mm 확산 펌프, 최대 펌핑 속도: 5000L/s • Dia.300mm 확산 펌프 클로드 트랩, 펌프 오일의 효과적인 냉각 사이클 • Dia.300mm 확산 펌프 플래퍼 밸브 + Dia.80mm 이진 펌프 플래퍼 밸브 • 스테인리스 파이프 + 스테인리스 벨로우즈

모델	용량	온도	진공	정격 전력
KT-VI5	5kg	1700 °C	6x10-3Pa	40Kw
KT-VI10	10kg	1700 °C	6x10-3Pa	40Kw
KT-VI25	25kg	1700 °C	6x10-3Pa	75Kw
KT-VI50	50kg	1700 °C	6x10-3Pa	100Kw
KT-VI100	100kg	1700 °C	6x10-3Pa	160Kw
KT-VI200	200kg	1700 °C	6x10-3Pa	200Kw
KT-VI500	500kg	1700 °C	6x10-3Pa	500Kw

진공 열처리 소결 및 브레이징로

품목 번호: KT-BF



소개

킨텍 진공 브레이징로는 뛰어난 온도 제어로 정밀하고 깨끗한 접합부를 제공합니다. 다양한 금속에 맞춤화할 수 있으며 항공우주, 의료 및 열 응용 분야에 이상적입니다. 견적을 받아보세요!

자세히 알아보기

정격 전력	100 Kw
정격 온도	700 °C
전원 공급 장치	380V, 50Hz
작업 공간 크기	Φ820×1700mm
저온 극진공	6.67×10 ⁻³ Pa
압력 상승 속도	2pa/h
온도 제어 정확도	±1°C

소형 진공 열처리 및 텅스텐 와이어 소결로

품목 번호: KT-VTW



소개

실험실용 소형 진공 텅스텐 와이어 소결로. 뛰어난 진공 무결성을 갖춘 정밀한 이동식 설계. 첨단 재료 연구에 이상적입니다. 문의하세요!

[자세히 알아보기](#)

몰리브덴 진공 열처리로

품목 번호: KT-VM



소개

1400°C의 정밀한 열처리를 위한 고성능 몰리브덴 진공로. 소결, 브레이징 및 결정 성장에 이상적입니다. 내구성이 뛰어나고 효율적이며 사용자 정의가 가능합니다.

자세히 알아보기

퍼니스 모델	KT-VM
최대 온도	1400 °C
일정한 작업 온도	1300 °C
챔버 단열재	몰리브덴 열 차폐
발열체	몰리브덴 스트립
가열 속도	0-10°C/min
온도 센서	S형 열전쌍 내장
온도 컨트롤러	PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러
온도 제어 정확도	±1°C
온도 균일성	±5°C
전력 공급	AC110-440V, 50/60HZ

표준 챔버 크기 재고

챔버 크기(mm)	유효 부피(L)	챔버 크기(mm)	유효 부피(L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

맞춤형 디자인 크기와 부피가 허용됩니다. [맞춤형 요구 사항에 대해 문의하세요.](#)

퍼니스 챔버

- 챔버 내부 표면의 밝기를 정기적으로 검사하세요.
- 산화와 제품 오염을 방지하기 위해 챔버 내부를 건조하고 청결하게 유지하세요.
- 단열 스크린의 열팽창 변형을 일으킬 수 있는 급격한 가열 속도를 피하세요.
- 가열을 시작하기 전에 누출률과 최종 진공도를 확인합니다.
- 사용하지 않을 때는 챔버를 진공 상태로 유지하고 휘발성 물질이 있는 경우 챔버 베이킹을 수행합니다.
- 고온 단계에서는 가열 속도를 느리게 구현합니다.

몰리브덴 스트립 히터	• 제품을 제거할 때 몰리브덴 스트립 위에 물체를 떨어뜨리면 파손될 수 있으므로 주의하여 취급하세요. • 저융점 철 함유 제품은 시간이 지남에 따라 스트립이 녹아 파손될 수 있으므로 몰리브덴 스트립에 휘발되지 않도록 주의하세요. • 제품을 꺼낼 때는 양손이나 적절한 도구로 제품을 단단히 잡으세요. • 제품의 불순물 함량을 엄격하게 관리하세요.
피라니 게이지 및 이온화 게이지	• 피라니 게이지를 작동하고 유지보수할 때는 전기 장비에 대한 안전 규정을 준수하세요. • 진공 상태에서는 게이지 튜브를 강제로 분해하지 마십시오. • 게이지에 압력을 가하지 말고(0.05Pa 이상), 필요한 경우 게이지 전원을 끄십시오. • 부식성 가스 대기를 유입하지 마십시오. • 다른 대기에서는 측정 편차가 발생할 수 있으므로 건조한 공기 또는 질소로 진공 게이지를 보정하세요. • 이온화 게이지가 손상될 수 있으므로 대기압 상태에서 이온화 게이지를 켜지 마세요. • 분해할 때는 아세톤이나 알코올로 썰과 접촉면을 닦고 진공 그리스를 바른 후 재조립합니다. • 처음 사용하거나 일정 기간 사용 후 진공 및 피라니 게이지를 맞추기 위해 영점 및 전체 보정을 수행합니다.
기계식 펌프	• 펌프 캐비티가 마모되지 않고 진공에 해로운 영향을 미치지 않도록 펌프 온도가 45도를 넘지 않도록 하세요. • 오일 창에서 오일 색상을 정기적으로 모니터링합니다. • 진공 펌프를 시동할 때 배기에서 오일이 튀는지 확인하고 오일 레벨을 점검하세요. • 작동 전과 작동 중 펌프 온도를 측정하고 냉각수 온도를 모니터링합니다. • 3개월마다 오일을 교체합니다(모델: HFV-100). • 오일 레벨이 높으면 배수 밸브를 열어 표준 레벨로 낮춥니다.
루츠 펌프	• 펌프 캐비티 내부를 청결하게 유지하세요. • 펌프 오일의 품질을 모니터링합니다. • 펌프가 올바르게 회전하는지 확인합니다. • 용광로 챔버에 습기가 많거나 입자가 큰 제품을 넣지 마세요. • 확산 펌프 오일이 변색되거나 유화되면 즉시 교체합니다. • 펌프에 비정상적인 상태가 발생하면 즉시 제조업체에 문의하세요.
디퓨전 펌프	• 오일 창에 있는 디퓨저 오일의 교체가 필요한지 확인합니다. • 시동 후 펌프 속도를 모니터링합니다. • 펌프에 충분한 냉각수가 공급되는지 확인합니다. • 확산 펌프 오일을 적절한 모델(HFV-3)로 교체합니다. • 히터 온도, 오일 레벨 및 펌프 코어 설치가 정상인지 확인합니다. • 펌프 표면 온도를 섭씨 10~35도, 습도를 65% 미만으로 유지합니다.
워터 쿨러	• 워터 쿨러를 작동하기 전에 설명서를 꼼꼼히 읽으세요. • 입구 및 출구 워터 펌프의 회전 방향에 주의하세요. • 시동 후 용광로 물 입구 압력이 올바르게 표시되는지 확인합니다. • 효과적인 방열 시스템을 구축하세요. • 물 탱크 내부의 수질을 정기적으로 점검하세요. • 3~5개월마다 방열 시스템을 청소하세요. • 설정 온도가 과부하되지 않도록 하세요(예: 설정 온도가 20도인 경우 21도 이하로 내려가지 않아야 합니다). 설정 온도를 21도 이상으로 조정하세요. • 쿨러의 배지에 따라 적절한 환기가 이루어지도록 하세요. • 가끔 측면 커버를 열고 희석된 염산으로 내부 물탱크를 청소하세요.

진공 열처리 소결로 몰리브덴 와이어 진공 소결로

품목 번호: KT-VMW



소개

킨텍의 진공 몰리브덴 와이어 소결로는 소결, 어닐링 및 재료 연구를 위한 고온, 고진공 공정에서 탁월한 성능을 발휘합니다. 1700°C의 정밀한 가열로 균일한 결과를 얻을 수 있습니다. 맞춤형 솔루션 제공.

자세히 알아보기

최대 온도	1700°C(공칭 1600°C)
작업 영역 크기(예시)	Φ60×80mm, Φ160×160mm, Φ200×200mm, Φ300×400mm, Φ400×500mm(사용자 지정 가능)
저온 공극 진공도	10 ⁻³ Pa 또는 10 ⁻⁴ Pa
압력 상승 속도	≤3Pa/h
전원 공급 장치	3상 380V 50Hz(사용자 지정 가능)
퍼니스 온도 균일성	±5°C(진공 상태)
로딩 및 언로딩 방법	상단, 측면 또는 하단 로딩 옵션
보호 가스 옵션	아르곤, 질소, 수소에 대한 자동 충전 및 방전.
제어 방법	LCD 터치 스크린 인터페이스가 있는 PLC

9Mpa 기압 진공 열처리 및 소결로

품목 번호: KT-APS



소개

킨텍의 첨단 공기압 소결로를 통해 우수한 세라믹 치밀화를 달성합니다. 최대 9MPa의 고압, 2200°C의 정밀한 제어.

자세히 알아보기

공기압 소결로	수직 구조
작업 영역	Φ100×90mm, Φ200×220mm 등
하단 리프트 유형	Φ300×400mm 등
수평 유형	250×250×400mm, 375×375×475mm 등
저온 진공도	10 ⁻³ Pa, 10Pa 등
최대 압력	1.2MPa, 2MPa, 6MPa, 9MPa
온도	2000°C-2200°C

세라믹 섬유 라이너가 있는 진공 열처리로

품목 번호: KT-VF



소개

세라믹 파이버 라이닝이 있는 킨텍의 진공로는 최대 1700°C까지 정밀한 고온 처리를 제공하여 균일한 열 분배와 에너지 효율을 보장합니다. 실험실 및 생산에 이상적입니다.

자세히 알아보기

퍼니스 모델	KT-VF12 / KT-VF17
최대 온도	1200°C / 1700°C
일정한 작업 온도	1100°C / 1600°C
챔버 재질	세라믹 다결정 섬유
발열체	Cr2Al2Mo2 와이어 코일 / 몰리브덴 디실리사이드(MoSi2)
가열 속도	0-20°C/분(조정 가능)
온도 센서	내장형 K형/B형 열전대
온도 컨트롤러	PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러
온도 제어 정확도	±1°C
온도 균일성	±5°C
전력 공급	AC110-440V, 50/60HZ(사용자 지정 가능)

표준 챔버 크기 사용 가능(사용자 지정 가능)			
챔버 크기(mm)(D x W x H)	유효 부피(L)	챔버 크기(mm)(D x W x H)	유효 부피(L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512
특정 연구 요구사항을 충족하기 위해 맞춤형으로 설계된 크기와 부피가 허용됩니다.			

2200 °C 텅스텐 진공 열처리 및 소결로

품목 번호: KT-VT



소개

고온 재료 가공을 위한 2200°C 텅스텐 진공로. 정밀한 제어, 우수한 진공, 맞춤형 솔루션. 연구 및 산업 응용 분야에 이상적입니다.

자세히 알아보기

퍼니스 모델	KT-VT		
최대 온도	2200 °C		
일정한 작업 온도	2100 °C		
챔버 단열재	텅스텐 열 차폐		
발열체	텅스텐 코일/메쉬		
가열 속도	0-10°C/분		
온도 센서	T/R 열전대 및 적외선 온도계		
온도 컨트롤러	PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러		
온도 제어 정확도	±1°C		
전원 공급 장치	AC110-440V, 50/60HZ		
표준 챔버 크기			
모델	챔버 크기	온도 균일성	정격 전력
KT-VT1010	φ100x 100mm	±3°C	21Kw
KT-VT2030	Φ200x 300mm	±3°C	68Kw
KT-VT3050	Φ300x 500mm	±3°C	120Kw
KT-VT4060	Φ400x 600mm	±3°C	160Kw
고객 디자인 크기 및 부피 허용			

진공 소결용 압력이 있는 진공 열처리 소결로

품목 번호: KT-VPS



소개

킨텍의 진공 압력 소결로는 세라믹, 금속 및 복합 재료에 2100°C의 정밀도를 제공합니다. 맞춤형, 고성능, 오염 방지 기능을 제공합니다. 지금 견적을 받아보세요!

자세히 알아보기

최대 온도	2100°C
압력 범위	10-800T
가열 방식	흑연
진공도	6×10 ⁻³ Pa
효과적인 작업 공간	사용자 정의 가능

600T 진공 유도 핫 프레스 진공 열처리 및 소결로

품목 번호: KT-VH



소개

정밀한 소결을 위한 600T 진공 유도 핫 프레스 용광로.
고급 600T 압력, 2200°C 가열, 진공/대기 제어. 연구 및
생산에 이상적입니다.

자세히 알아보기

최대 압력	600T
금형 외경	Ø680mm
금형 재료	흑연
대형 샘플 크기	Ø500mm
저온 진공도	10Pa
용광로 본체 형태	2인용
가열 방식	인덕션
압력 방식	4열 기계식 가압

2200°C 흑연 진공 열처리로

품목 번호: KT-VG



소개

고온 소결을 위한 2200°C 흑연 진공로. 정밀한 PID 제어, 6×10^{-3} Pa 진공, 내구성 있는 흑연 가열. 연구 및 생산에 이상적입니다.

[자세히 알아보기](#)

퍼니스 모델	KT-VG		
최대 온도	2200 °C		
일정한 작업 온도	2100 °C		
챔버 단열재	흑연 펠트		
발열체	흑연 저항 막대		
가열 속도	0-10°C/min		
온도 센서	T/R 열전대 및 적외선 온도계		
온도 컨트롤러	PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러		
온도 제어 정확도	±1°C		
최대 진공 레벨	6*10 ⁻³ Pa(무부하, 저온 상태)		
진공 압력 상승 속도	0.67Pa/h		
전력 공급	AC110-440V,50/60HZ (Customizable)		
표준 챔버 크기(사용자 지정 가능)			
챔버 크기(mm)(WxDxH 또는 Dia.xH)	유효 부피(L)	챔버 크기(mm)(WxDxH 또는 Dia.xH)	유효 부피(L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
킨텍은 챔버 크기와 부피에 대한 맞춤형 설계 요구 사항을 환영합니다.			



Kintek Furnace

Head Quarter: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

WhatsApp