



K I N T E K F U R N A C E

C v d & P e c v d F u r n a c e

C o n t a c t u s f o r n i r g h t t e m p e r a t u r e F u r n a c e s ,

KINTEK FURNACE

> > >

CVD/PECVD



Rf Pecvd

: KT - RFPE



RF PECVD

- : ()
- : ()

- : 420mm () × 400mm (); 0Cr18Ni9 SUS304
- : 20mm 304
- : 120mm
- : 0Cr18Ni9 SUS304

- (: Q235 - A)

- : 304
- : RF
- : 10 - 25
- : 30 - 55

- : 19
- : CE ISO9001
- :
- :

- 2×10^{-4} Pa 24 ()

- 3×10^{-3} Pa 15 ()

- 1.0×10^{-1} Pa/h

- : BSV30() + BSJ70() + FF-160();
- : ();
- : 304 ;
- : ;
- : ;

- : 3 , 1 (ZJ52 3 + ZJ27 1);
- : ZJ27 1.0×10^{-1} Pa ~ 5.0×10^{-5}
- : ZJ52 1.0×10^{-1}
- : CDG025D-1 1.33×10^{-1} Pa ~ 1.33×10^{-2} Pa,

- Omron PLC ;
- PLC ;
- PLC
- 15 PLC ;
- ;

- GB11164

C v d

C v d

: KT - CTF 1 2



CVD
1 2 0 0 ° C

	KT - CTF 1 2 - 6 0
	1 2 0 0
	1 1 0 0
	6 0 mm
	1 x 4 5 0 mm
	Cr 2 Al 2 Mo 2
	0 - 2 0 / mi n
	K
	P I D / P I D
	± 1
	6 0 0 mm
	M F C
	4
	M F C 1 : 0 - 5 S C C M O 2 M F C 2 : 0 - 2 0 S C M C H 4 M F C 3 : 0 - 1 0 0 S C C M H 2 M F C 4 : 0 - 5 0 0 S C C M N 2
	± 0 . 5 % F . S .
	± 0 . 2 % F . S .
	0 . 4 5 M P a

/

()

4 L / S

K F 25

/

10 Pa

()

+

4 L / S + 110 L / S

K F 25

6×10^{-5} Pa

.

1	Furnace	1
2		1
3		2
4		2
5		1
6		1
7		1
8		1
9		1

C v d

: KT - CTF 1 4



CVD

	KT - CTF 14 - 60
	1400
	1300
	Al 2O3
	60 mm
	2 x 450 mm
	0 - 10 / mi n
	S
	PI D / PI D
	± 1
	MFC
	4
	MFC 1: 0 - 5 SCCM O2 MFC 2: 0 - 20 SCCM CH4 MFC 3: 0 - 100 SCCM H2 MFC 4: 0 - 500 SCCM N2
	± 0.5% F. S.
	± 0.2% F. S.
	0.45 MPa
	/

()

	4 L / S
	K F 25
	/
	10 Pa

()

	+
	4 L / S + 110 L / S
	K F 25
	6 x 10 ⁻⁵ Pa

1	Furnace	1
2	()	1
3		2
4		2
5		1
6		1
7	()	1
8	()	1
9		1

C v d

: K T - C T F 1 6

C v d



C V D
1 6 0 0 ° C

	KT - C T F 1 6 - 6 0
	1 6 0 0
	1 5 5 0
	A I 2 0 3
	6 0 m m
	3 x 3 0 0 m m
	0 - 1 0 / m i n
	S
	P I D / P I D
	± 1
	M F C
	3 ()
()	M F C 1 : 0 - 5 S C C M O 2 M F C 2 : 0 - 2 0 S C M C H 4 M F C 3 : 0 - 1 0 0 S C C M H 2 M F C 4 : 0 - 5 0 0 S C C M N 2 ()
	± 0 . 5 % F . S .
	± 0 . 2 % F . S .
	0 . 4 5 M P a
	/

()

	4 L / S
	K F 25
	/
	1 0 P a

()

	+
	4 L / S + 1 1 0 L / S
	K F 25
	6 x 1 0 - 5 P a

No.		
1		1
2	()	1
3		2
4	/	2
5		1
6		1
7	(M F C)	1
8	()	1
9		1

P e c v d

: K T - P E 1 2

P e c v d

P E C V D : R F



	K T - P E 1 2 - 6 0
	1 2 0 0
	1 1 0 0
	6 0 m m
	1 x 4 5 0 m m
	C r 2 A l 2 M o 2
	0 - 2 0 / m i n
	K
	P I D / P I D
	± 1
	6 0 0 m m
R F	
	5 - 5 0 0 W, ± 1 %
R F	1 3 . 5 6 M H z ± 0 . 0 0 5 %
	3 5 0 W
	M F C
	4

MFC 1: 0- 5 S C C M O 2
MFC 2: 0- 20 S C M C H 4
MFC 3: 0- 100 S C C M H 2
MFC 4: 0- 500 S C C M N 2

	± 0. 5 % F . S .
	± 0. 2 % F . S .
	0. 45 MP a
	/
()	
	4 L / S
	K F 25
	/
	1 0 Pa
()	
	+
	4 L / S + 1 1 0 L / S
	K F 25
	6 x 1 0 - 4 Pa

1		1
2		1
3		2
4		2
5		1
6		1
7	R F	1
8		1
9		1
10		1

P e c v d

: K T - P E 1 6



P E C V D

, R F

	PE - 1600 - 60
	1600
	1550
	Al ₂ O ₃
	60mm
	2 x 300mm
	0 - 10 / min
	B
	P I D / P I D
	± 1
RF	
	5 - 500W, ± 1%
RF	13.56MHz ± 0.005%
	350W
	< 50dB
	MFC
	4

MFC 1: 0-5SCCM O₂
MFC 2: 0-20SCCM CH₄
MFC 3: 0-100SCCM H₂
MFC 4: 0-500SCCM N₂

± 0.5% F.S.

± 0.2% F.S.

0.45 MPa

/

()

4 L / S

KF 25

/

10 Pa

()

+

4 L / S + 110 L / S

KF 25

6 x 10⁻⁵ Pa

1	Furnace	1
2		1
3		2
4		2
5		1
6		1
7	RF	1
8		1
9		1
10		1

P e c v d

: K T - P E D



P E C V D

L E D ,

		1 ~ 6
		0 - 20 r p m
		8 0 0
		± 0 . 5 P I D
		(M F C)
		4
		5 0 0 m m X 5 5 0 m m
		3 1 6
		3 0 4
		C F 2 0 0
		6 V C R
		D C R F
		5 0 0 W - 1 0 0 0 W
		5 0 0 v
		1 5 L / S
		C F 1 5 0 / C F 2 0 0 6 2 0 L / S - 1 6 0 0 L / S
		K F 2 5
		: 1 5 L / s , : 1 2 0 0 L / s 1 6 0 0 L / s
		5 × 1 0 - 5 P a

/ /

		AC 220V / 380 50Hz
		5 kW
		900 mm X 820 mm X 870 mm
		200 kg



K i n t e k F u r n a c e

W h a t s A p p

Image Not found